

BACKSTOP^{MC} NT - VB

Membrane non-cimentaire de haute performance à base d'eau, comme barrière d'étanchéité à l'eau, pare-air et pare-vapeur.

DESCRIPTION

Backstop NT - VB est une membrane flexible, non cimentaire à base d'eau, complètement formulé, appliqué sur les substrats approuvés agissant comme barrière d'étanchéité à l'eau, pare-air et pare-vapeur et élimine les infiltrations d'air et retarde la diffusion de vapeur.

UTILISATION

Backstop NT - VB est destiné à être utilisé conjointement avec les systèmes EIFS de Dryvit, et lorsqu'il est utilisé avec le AquaFlash et AquaFlash treillis, il fournit une membrane de protection efficace contre les intempéries pour les revêtements de gypse ou tous autres substrats approuvés (voir la liste des substrats approuvés).

AVANTAGES

Backstop NT - VB est prêt à être utilisé et ce, directement du seau et peut être appliqué par rouleau, truelle, ou d'un équipement de pulvérisation. La couche sèche rapidement et est un excellent substrat pour attacher adhésivement le panneau EPS.

POUVOIR COUVRANT

Backstop NT-VB doit être appliqué en deux couches donnant un taux maximal combiné de 180 à 190 pi²/seau. Chaque couche est appliquée sur une surface maximale de 35 m² (380 pi²)/seau, ce qui donne un rendement en surface total maximal de 16 à 17 m² (180 à 190 pi²)/seau, se traduisant par une épaisseur sèche globale de 24 mils. **Veillez consulter le tableau figurant dans le présent document.**

PROPRIÉTÉS

Temps de travail

Backstop NT-VB est un matériau non cimentaire qui ne durcit pas dans le seau.

Temps de séchage

Le temps de séchage du Backstop NT - VB est dépendant de la température de l'air ambiant, du vent et de l'humidité relative. Sous des conditions normales de séchage [21 °C (70 °F), 55% R.H.], le Backstop NT - VB devrait être sec au toucher en 3 heures et complètement durcit en 12 heures.

EXIGENCE EN MATIÈRE DE RENDEMENT

Backstop NT - VB doit rencontrer les critères de conformité suivants :

Transmission de la vapeur d'eau :

(Norme ASTM E 96 Procedure-A) 5 ng/Pa.s.m² (< 0,1 perms)

Flexibilité :

(ASTM D 522 méthode B)
Aucune fissuration à 2 mm de diamètre.

Force de traction :

(ASTM C 297) – Substrats :
minimum 131 kPa (19 lb/pi²)
Solins : minimum 2970 kPa (431 lb/pi²)

Force de tension :

(ASTM D 2370) 160 psi.

Élongation :

(ASTM D 2370) – 16.8%.

Résistance à la pluie poussée par le vent :

(FS TT-C-555B) – Aucune pénétration d'eau

Perméance à l'air :

(ASTM E 2178) – 0,0006 l/s/m² @ 75 Pa (1,2x10⁻⁴ PCM/pi² @ 1,6 lb/pi²)

Assemblage pare-air :

(ASTM E 2357) – 0,05 l/s/m² @ 300 Pa (< 0,001 PCM/pi² @ 6,24 lb/pi²)

Résistance à l'humidité :

(ASTM D 2247) – Aucuns effets délétères après 14 jours d'exposition.

Caractéristiques de

combustion superficielle :

(ASTM E 84) – Propagation du feu < 25; pouvoir fumigène < 450. Réussi.

Pour des détails d'exigence en matière de rendement complet, se référer Spécifications du Backstop NT - VB (DSC830FR).

PROCÉDURE

D'APPLICATION

Pour des détails d'installation complet, se référer guide d'installation du Backstop NT - VB (DSC831FR).

CONDITIONS DE TRAVAIL

La température ambiante pour l'application du Backstop NT - VB doit être au moins de 4 °C (40 °F) pendant un minimum de 12 heures.

PROTECTION TEMPORAIRE

Doit être fournit en tout temps jusqu'à ce que la couche de base, l'enduit de finition et le solin permanent, les produits d'étanchéité, etc., soient complétés afin de protéger le mur contre les intempéries et autres dommages.

SUBSTRATS APPROUVÉS :

- DensGlass Gold^{MD}
- Ciment et silicate de calcium pour revêtement extérieur
- Revêtement de gypse extérieur à surface de fibre conforme à la norme ASTM C 1177
- CMU non peinturé ou béton
- Pour les autres substrats, veuillez communiquer avec Dryvit Systems Canada

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Les espaces du panneau de revêtement ne doivent pas excéder 6,4 mm (1/4 po) et la surface doit être plane dans 6,4 mm (1/4 po) dans un rayon de 1,2 m (4 pi). Les joints tirés CMU doivent affleurés la surface (joints tirés et VB CMU grossière, **la face ne doit pas être éclatée**, doivent être en effleurément avec Genesis^{MC} et Genesis DM) avant l'application du Backstop NT – VB.

CMU doit être propre, non peinturé et sans efflorescence. Tous les substrats doivent être sec et exempt de matières étrangères tel que la saleté, la poussière, l'huile, la peinture, la cire, produits de décoffrage ou tous autres matériaux qui empêchent l'adhérence.

MÉLANGE

Backstop NT - VB est prêt à être utilisé après avoir effectué un mélange initial à l'aide d'un mélangeur à palette. **NE PAS AJOUTER DE CIMENT.**

APPLICATION DE LA MEMBRANE

Dépendamment du substrat, Backstop NT – VB peut être appliqué à l'aide d'un rouleau, d'un équipement de pulvérisation ou d'une truelle. Suivre les détails d'installation de Dryvit, DSC831 pour des exigences spécifiques.

Veuillez consulter les informations générales du tableau suivant sur le rendement en surface.

BACKSTOP NT – VB – TABLEAU D'UTILISATION/APPLICATION

Substrat	Endroit	Produit	Outil	Pouvoir couvrant approximatif par seau ^e
Panneau de gypse pour revêtement extérieur	Joints ^a	Backstop NT - VB	Truelle	91 m (300 lin. pi)
	Face ^f	Backstop NT – VB	Truelle ou rouleau FoamPRO #58 ^b	Pour les 2 outils 16-17 m ² (180-190 pi ²)
			Rouleau en mousse 13 mm (1/2 po)	46 m ² (500 pi ²) ^c
DensGlass Gold ^{MD}	Joints ^a	Backstop NT - VB	Truelle	91 m (300 lin. pi.)
	Face ^f	Backstop NT – VB	Truelle	16-17 m ² (180-190 pi ²) [incluant les joints]
			Rouleau en mousse 19 mm (¾ po)	37 m ² (400 pi ²) ^c
Contre-plaqué et panneau de ciment pour revêtement extérieur	Joints ^a	Backstop NT - VB	Truelle	91 m (300 lin. pi)
	Face ^f	Backstop NT – VB	Truelle ou rouleau FoamPRO #58 ^b	Pour les 2 outils 16-17 m ² (180-190 pi ²)
			Rouleau en mousse 13 mm (1/2 po)	37 m ² (400 pi ²) ^c
Béton et maçonnerie ^d	Face	Backstop NT - VB	Rouleau FoamPRO #58 ^b	9-12 m ² (100-125 pi ²) 2 couches

^a Collé les joints avec le Grid Tape^{MC} de Dryvit avant l'application du Backstop NT – VB aux joints et sur les têtes de vis.

^b Un maximum de 1 pinte (16 oz) d'eau peut être ajouté par seau de 60 lb de Backstop NT – VB pour les applications au rouleau ou par pulvérisateur seulement. Le rouleau FoamPRO #58 roller (FoamPRO Mfg., Inc., www.foampromfg.com) est disponible aux magasins de fourniture pour la maison.

^c Dû à la différence des méthodes d'application et de l'absorption de la surface, deux couches peuvent être requises pour obtenir cette protection.

^d Avant de procéder à l'intégralité du travail, appliquer une couche d'essai de 6 pi x 6 pi, tel qu'indiqué dans le tableau. S'il y a des vides

dans la couche sèche de BSNT – VB, particulièrement aux joints tirés, le travail devrait être couvert avec du Genesis, 24 heures avant l'application au rouleau du Backstop NT – VB.

^e Backstop NT – VB devrait être appliqué selon les pieds couvrants recommandés pour former un film continu sans vides d'une épaisseur de film sec approximative de 3-4 mils.

^f Backstop NT – VB (avec un maximum de 1 pinte d'eau additionnelle par seau de 60 lb) peut être pulvérisé et ensuite étendue au rouleau ou à la truelle.

NETTOYAGE

Nettoyer les outils avec de l'eau avant que le mélange Backstop NT- VB ne durcisse.

RESTRICTIONS

Appliquer le Backstop NT -VB sur des substrats approuvés uniquement et l'application sur des substrats de bois traités sous pression N'EST PAS recommandée. Il doit être recouvert de PSE dans un délai de 30 jours dans des conditions de chauffage. Le revêtement destiné à être laissé exposé au

cours de toute période des mois d'hiver ne doit pas être recouvert d'un enduit. Les joints peuvent être traités avec le système AquaFlash dans un tel scénario.

ENTREPOSAGE

Backstop NT - VB doit être entreposé à une température ambiante supérieure à 4 °C (40 °F) et doit être conservé dans des contenants hermétiques, à l'abris de la lumière directe du soleil.

SERVICES TECHNIQUES ET À LA CLIENTÈLE

Service technique et d'entretien offert sur demande.

GARANTIE

Le Backstop NT - VB est sujet aux termes et conditions de la garantie limitée sur les matériaux applicable aux systèmes Dryvit utilisés. Dryvit n'offre aucune garantie, explicite ou implicite. Contacter Dryvit pour plus de détails.